

...mit  
**Sicherheit**  
besser!



## Staubfreies Lackieren



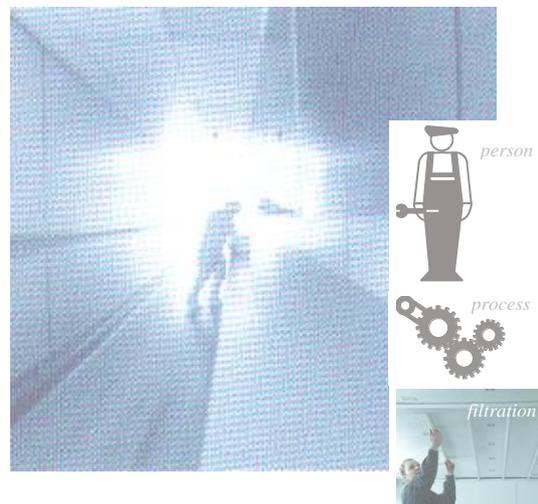
Ein attraktives Verbesserungspotential liegt in Lackierbetrieben im Erreichen von Staubfreiheit beim Lackieren.

Die Ursache für Qualitätsschwankungen kann aus verschiedenen unterschiedlichen Bereichen stammen. Zum Beispiel von Personalwechsel, Umstellungen in den Arbeitsabläufen, Lackversorgung, Anlagenabstimmungen oder Filtrationsauslegung ....

Bei Qualitätsproblemen schiebt der Lackhändler oft die Schuld auf den Anlagenbauer, der Anlagenbauer wiederum auf den Filter u.s.w.. In dieser Folge führt die eingeschränkte Kompetenz der Lieferanten zu falschen Schuldzuweisungen und dazu, dass Probleme aufrecht bleiben und mögliche Verbesserungspotentiale nie genutzt werden können.... Der Ruf nach einem bereichsübergreifenden Spezialisten wird laut!

Qualitäts- und Effizienzmängel werden oft lange durch den Arbeitsalltag und Gewöhnungseffekt verdeckt und kommen erst an die verantwortliche Stelle, wenn diese überhand nehmen.

Die Automobilindustrie zeigt, wie in anderen Bereichen auch, hier eine Vorbildwirkung. Hier werden schon seit geraumer Zeit die Optimierungsprozesse für die Oberflächenbehandlung an Spezialisten delegiert!



Im neuen TFM-Prozess (Total Filter Management) begleitet und führt Sie der Spezialist filter express, zum staubfreien Lackieren.

Der Top-Nutzenvorteil: Die Effizienz und Qualität wird signifikant und nachhaltig verbessert!

Im **TFM-Prozess** werden die für das Lackiererergebnis maßgeblichen Faktoren

### **Person – Prozess - Filtration**

durchleuchtet. Schritt für Schritt werden Verbesserungsschritte erarbeitet und deren Umsetzung begleitet.

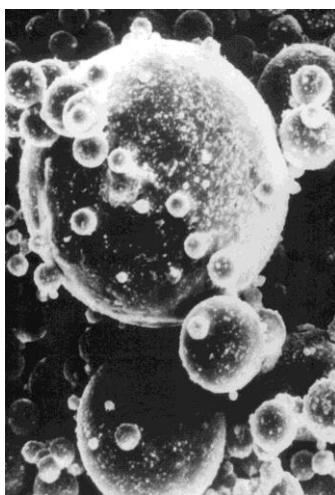
...mit  
**Sicherheit**  
besser!



Service und Instandsetzung von RLT - Anlagen  
Akkreditierte Prüfstelle gem. § 13 AStV  
Sicherheitstechnische Überprüfungen gem. ÖNORM-EN VDI  
Hygieneinspektionen gem. VDI 6022

## Person:

Über 90% der Staubprobleme in der Lackierung lassen sich auf die Person zurückführen. Ein Blick in die hochentwickelte Fertigung von Halbleitern oder Mikroelektronik verdeutlicht dies. Dort ist die Person als Schmutzverursacher erkannt. Verhaltensabläufe deshalb klar vorgegeben und müssen wiederholt nachweislich geschult werden.



*Erst Partikel ab Grösse ca. 10  $\mu\text{m}$  sind als Lackeinschluss sichtbar.*

Alleine durch heftige Armbewegung würden schon 30.000 Partikel messbar hochgewirbelt. Es ist selbstverständlich, dass durch spezielle Overalls, Kopfhäuben, Brillen Schuhüberzüge... bis Erdungsklemmen, die Prozesse geschützt werden.

**Einer erschreckend anderen Realität begegnen wir oft in vielen Lackierbetrieben. Obwohl die Lackierung als ein Problemfeld gilt, wird unter dem Begriff „Schutz“ in erster Linie ein Staubschutz für den Lackierer verstanden. Richtigerweise ist aber umgekehrt das Lackierteil vor dem Lackierer zu schützen!**

Viele Abläufe haben sich als Gewohnheit zementiert und werden nicht mehr hinterfragt.

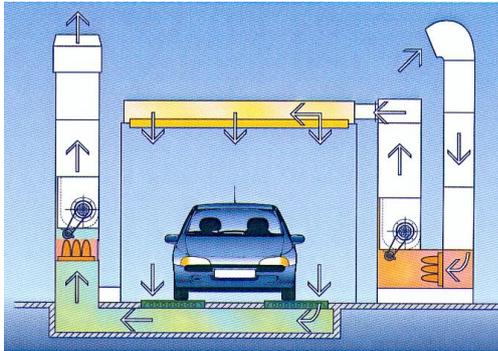
Der TFM-Prozess durchleuchtet diese Abläufe und bringt praktische Verbesserungsvorschläge.

...mit  
**Sicherheit**  
besser!



Service und Instandsetzung von RLT - Anlagen  
Akkreditierte Prüfstelle gem. § 13 AStV  
Sicherheitstechnische Überprüfungen gem. ÖNORM-EN VDI  
Hygieneinspektionen gem. VDI 6022

## Prozess:



Selbst bei Neuanlagen, die mit hohen Investitionen verbunden sind, kann es zu unbefriedigenden Ergebnissen kommen. Da die Erwartungshaltungen sehr hoch sind, stehen die Betroffenen dann vor einem Rätsel. Bei älteren Anlagen stellen wir immer wieder Wartungsmängel, Fehler bei der Handhabung, falsche Filtration, Klappenstörungen und dergleichen fest.

Im Zuge eines TFM-Gutachtens können durch gezielte Rauchgastests die tatsächlichen Strömungsverhältnisse und Luftturbulenzen in der Kabine sichtbar gemacht werden. Druck, Strömung, Turbulenzen, Dichtigkeiten, Kanalsystem.... Daraus können dann konkrete mögliche Schritte für die Optimierung abgeleitet werden.

...mit  
**Sicherheit**  
besser!



Service und Instandsetzung von RLT - Anlagen  
Akkreditierte Prüfstelle gem. § 13 AStV  
Sicherheitstechnische Überprüfungen gem. ÖNORM-EN VDI  
Hygieneinspektionen gem. VDI 6022

## Filtration:

Die Außenluft wird bei Lackieranlagen in der Regel über eine Vorfilterstufe im Aggregat und anschließend über eine Filterdeckenfilterung Klasse F5 laut EN779 geführt.

Die Vorfilterstufe im Aggregat kann durch Filteroptimierung in der Standzeit und in der Filtereffizienz um ein vielfaches gesteigert werden!

Filter express hat mit innovativster Technik der Filtration zu neuen Möglichkeiten verholfen.



Beispiel: Optimiertes

Filtermedium -Taschenfilter  
um 80% höhere Leistung

Filterdeckenfilter können in der Qualitätsstufe deutlich über handelsübliche Filter gesteigert werden. Zum Beispiel der MGP600prozess von filter express, bringt ein einzigartiges AFTL- Testergebnis, das von keinem einzigen alternativen Produkt nur annähernd erreicht wird. (AFTL- American Filter Test Laboratory.... internationaler Filterdeckenprüfstandard)

Auch die Lackstaubfiltrierung kann wirkungsvoll optimiert und rationalisiert werden. (z.B.: MVRblue spez. Für Wasserlacke, Bodennachfilterung oder spez. Aggregatefilter...).

Im Zuge des TFM-Prozesses zeigen unsere Spezialisten die möglichen Verbesserungen klar auf und begleiten die Umsetzung. Damit schaffen wir für unsere Kunden nachhaltige Nutzevorteile!



Beispiel: neuer Glasfaserfilter MVR blue  
Effizienzsteigerung spez. Bei Wasserlacken

...mit  
**Sicherheit**  
besser!

**TDD** technischer dienst  
DIETRICH GMBH  
Technischer Gebäudeservice · Sicherheit



Egon Dietrich Str.3 · A-6322 Kirchbichl  
Tel: 05332/70110 · Fax : DW 10  
www.td-d.at · Email: office@td-d.at

Service und Instandsetzung von RLT - Anlagen  
Akkreditierte Prüfstelle gem. § 13 AStV  
Sicherheitstechnische Überprüfungen gem. ÖNORM-EN VDI  
Hygieneinspektionen gem. VDI 6022

## Start zum Staubfreien Lackieren!

Damit staubfreies Lackieren nicht nur Wunsch bleibt, laden wir Sie zu folgenden Schritten ein:

1. Fordern Sie von uns kostenfrei die **Broschüre/Checkliste „Staubfreies Lackieren – Wegweiser zum staubfreien Lackieren“**



2. Sprechen Sie direkt Ihren filter express Spezialisten vor Ort an oder wenden Sie sich direkt an unsere Technik
3. Bei „Problemanlagen“ erstellen wir **Gutachten gemäß TFM.**
4. **Und nicht zuletzt schützen wir den Unternehmer als Hauptverantwortlichen gegen unvorhersehbare Regressforderungen, Haftbarkeit bei Rechtswidrigkeit gem. §13 AStV und unnötigen Prozesskosten im Ernstfall !**



Copyright TDD Technischer Dienst Dietrich GMBH Egon Dietrich Str3, 6322 Kirchbichl, e-mail: [office@td-d.at](mailto:office@td-d.at) / [www.td-d.at](http://www.td-d.at) Prüfverband mit filter express establishment, Gewerbeweg 29 FL